

Maschinen - Programm:



Produktgruppen:

- DICOREL Riss-Sanierung zum Schieben oder mit Vorschub
- DICOREL Heiss-Vergussgeräte und selbst fahrende Vergusskocher
- DICORONA Trockenschnitt - Fugenschneider mit Absaugung

- WAKRA Elektrofugenschneider mit 7.5kW Antriebsleistung, zum Schieben
- WAKRA Elektrofugenschneider mit 15kW und mit Vorschub, für Blattdurchmesser bis 1200mm

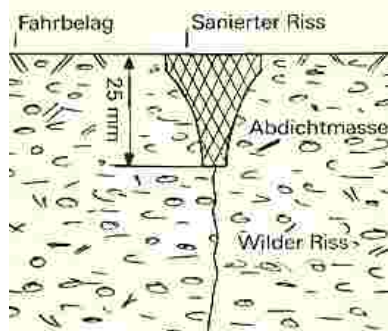
- WAKRA Benzin-Fugenschneider zum Schieben oder mit Vorschub
- WAKRA Diesel-Fugenschneider mit Vorschub und Lenkung, bis zu 44kW / 60PS Antriebsleistung

- DICOR EasyCut Diamantwerkzeuge für den Hoch- und Tiefbau
- DICOR ProfiCut Diamantwerkzeuge für das Bohr- und Sägeunternehmen

Besuchen Sie uns im Internet!
www.kanne.ch

René Kanne AG
Maschinen und Diamantwerkzeuge
Machines et outils diamantés

WAKRA DICOREL Risse- und Fugenfräse



Spezialgeräte für das Ausfräsen von wild verlaufenden Rissen im Asphalt und Beton. Mit der Trockenschnitttrissfräse 2001 wird der Riss mit einem Diamantwerkzeug auf den gesunden Untergrund ausgefräst. Der anfallende Staub wird über ein Doppel-Zyklonabscheider gefiltert und in einem Behälter aufgenommen. Dank der Absaugung kann der Riss sofort heiss ausgegossen werden. Die optimale Lösung für die Sanierung von wilden Spannungsrissen im Asphalt und Beton.

DICOREL	2001
Motor	Honda GX 390, 9.6kW, 13PS
Fräserdurchmesser	150mm
Frästiefe	30mm
Gewicht ca.	ca. 128kg

DICOREL 2010

Rissanierung

Mit der neuen Trockenschnitttrissfräse Dicorel 2010 werden wilde Risse im Asphalt oder Beton, dank Arbeitsvorschub und starker Motorenleistung, ermüdungsfrei ausgefräst. Das anfallende Fräsgut und der Staub werden automatisch durch die integrierte Absaugung über einen Doppel - Zyklon in einen Behälter aufgenommen. Die so entstandene wilde Arbeitsfuge ist weitgehend sauber und kann ohne Verzögerung mit heisser Vergussmasse (siehe Dicorel 3001) ausgegossen und abgedichtet werden.

Anschlussfuge beim Belagseinbau

Im weiteren eignet sich die Dicorel 2010 hervorragend zum Fräsen von Dehnfugen beim Belagseinbau. Dies bedeutet für Sie eine kürzere Baustelle, da das zeitintensive Einlegen eines Fugenbandes an der Arbeitsnaht entfällt. Zudem entsteht ein optimaler Schutz gegen eine spätere Rissbildung, weil die Arbeitsnaht als klar definierte Dehnfuge ausgebildet wird. Vergossen wird die Dehnfuge mit einer heissen Vergussmasse, z. B. aus der Dicorel 3001.



DICOREL	2010
Vanguard Benzin-Motor	2-Zylinder mit E-Start, 13.3kW, 18PS
Werkzeugantrieb	1 Poly-V-Riemen (Keilrippenband)
Fräserdurchmesser	150 mm; Frästiefe bis ca. 30 mm
Gewicht	ca. 215kg

WAKRA DICOREL Heissvergusskocher



DICOREL 3010, mit Fahrtrieb

Der neue Heissvergusskocher Dicorel 3010 mit Thermopackung ist selbstfahrend, extrem wendig und eignet sich hervorragend zum Aufschmelzen und Verarbeiten von bituminösen Vergussmassen. Mit der Dicorel 3010 wird die Fuge oder der Belagsriss direkt ab dem Kocher vergossen und dies ohne anfällige Vergussschläuche und aufwendige Förderpumpe. Über den fein regulierbaren Arbeitsvorschub lässt sich die Vergussgeschwindigkeit im Bereich bis zu ca. 6m/min. den Gegebenheiten optimal anpassen. Die ideale Position der Ausgussdüse und die hohe Beweglichkeit des Gerätes, erlauben ein exaktes Nachfahren an der Fuge oder am Riss. Je nach Bedarf kann die Vergussdüse mit einem runden Abziehschuh, einem freiliegenden Düsenkopf, einem Winkelausguss für das Vergiessen bis zu einem Bordstein hin oder einem Gleitschuh, für eine Beschichtung von Nahtflanken beim Belageinbau, bestückt werden.



Die Vergussmasse wird im Vergusskocher schonend auf die Vergusstemperatur gebracht. Ein Leistungsbrenner beheizt über eine 11mm dicke Gussplatte indirekt mittels Heissluftmantel die bituminöse Vergussmasse. Das spezielle Temperatur-Steuerventil regelt in Abhängigkeit eines Temperaturfühlers, welcher die Vergussmassentemperatur am Pfannenboden misst, den Gasstrom für den Leistungsbrenner. Die Temperatur der Vergussmasse wird sodann im definierten Regelbereich von ca. 150 – 240 Grad eingestellt und konstant gehalten. Ein Überhitzen der Vergussmasse ist somit weitgehend ausgeschlossen. Ein Flammenwächter am Hauptbrenner kontrolliert den Flammenzustand und stellt die Gaszufuhr automatisch ab, sollte die Flamme in unerwünschter Weise erlöschen. Um die Vergussmasse aufzurühren und mögliche Ablagerungen am Boden zu verhindern, ist der Kocher mit einem Schwingen - Rührwerk versehen. Dank der geregelten Heizung mittels indirektem Luftmantel und der guten Isolierung der Kochereinheit sind hohe Aufschmelzleistungen bei niedrigem Gasverbrauch möglich.

DICOREL 3001



Das Heissvergussgerät Dicorel 3001 wurde speziell zum Vergiessen von Fugen oder wild verlaufenden, aufgeweiteten Rissen gebaut. Die zentral positionierte Ausgussdüse und die hohe Beweglichkeit der Gerätes, erlaubt ein exaktes Nachfahren an der Fuge oder am Riss. Selbst bis zu einer Wand hin verlaufende Fugen können vergossen werden. Die Vergussmasse wird im Ausgussgerät 3001 schonend auf Vergusstemperatur gebracht. Ein Ringbrenner beheizt über eine Gussplatte indirekt mittels Heissluftmantel die bituminöse Vergussmasse. Dabei kontrolliert ein Flammenwächter den Flammenzustand am Ringbrenner und stellt die Gaszufuhr automatisch ab, sollte die Flamme unerwünschter Weise erlöschen. Das spezielle Temperatursteuerventil, regelt in Abhängigkeit eines Temperaturfühlers den Gasstrom für den Hauptbrenner. Die Temperatur der Vergussmasse wird somit im eingestellten Regelbereich konstant gehalten. Der Kocher ist mit einem Schwingen - Rührwerk versehen um die heisse Masse nötigenfalls aufzurühren. Die heisse Bitumenmasse gelangt durch das beheizte Ausgussventil exakt an die Vergussstelle. Über den Kabelzug lässt sich die Vergussmenge leicht dosieren.

DICOREL	D3001	D3010
Kochervolumen	40 Liter	95 Liter, mit Thermoschutzmantel und Schwingen-Rührwerk
Beheizung	Propangas, indirekt beheizt über Heissluftmantel	
Temperaturkontrolle	Regeleinheit mit Temperaturfühler in der Vergussmasse am Pfannenboden	
Fahrtrieb	Ohne Vorschub	Batteriebetriebener 24 Volt Getriebemotor mit Regeleinheit. ca. 8 Stunden Einsatzdauer, inkl. Ladeinheit für 220Volt
Gewicht	Ca. 95kg	Ca. 190kg (ohne Vergussmasse)

DICORONA Trockenschnittsäge 256



Der Trockenschnitt-Fugenschneider **DICORONA** ist eine sehr wendige Maschine, sie ist speziell für den Einsatz beim Schneiden von Induktionsschleifen (Signalbau) entwickelt worden. Die Maschine ist äusserst kompakt und lässt sich gut auf Kurs halten. Der Trockenschnitt hat aber auch sonst klare Vorteile gegenüber dem Nassschnitt! Keine verschmutzte Fahrbahn dank der integrierten Staubabsaugung, stets eine saubere, ausgekehrte Fuge, keine Belastung der Kanalisation durch Schneidschlämme etc. Der wirtschaftliche Trockenschnitt ist jedoch nur im Schwarzelag möglich.

Die Maschine ist mit einem 2-Zylinder Benzinmotor bestückt, der 16,2kW / 22PS leistet. Die Sägeblattzustellung erfolgt bequem elektrohydraulisch mit Schnellaushub und Senkventil. Das anfallende Sägemehl und der Staub werden durch die integrierte Absaugung über einen doppelten Zyklon in einen Behälter aufgenommen.

DICORONA	256
2 Zyl. Benzinmotor mit Elektrostarter	16.2kW, 22PS, @3600 rpm
Arbeitsvorschub	Regelbar bis ca. 6m/min.
Blattdurchmesser / Schnitttiefe	350mm / 110mm
Blattaushub	Elektro-Hydraulisch mit Senkventil
Gewicht, Abmessungen (lxbxh)	ca. 280kg, 133x65x140cm

DICORONA Trockenschnittsäge 473

Der Trockenschnitt-Fugenschneider **DICORONA 473** ist speziell für den Einsatz beim Schneiden von Induktionsschleifen auf Autobahnen entwickelt worden. Der Trockenschnitt hat aber auch sonst klare Vorteile gegenüber dem Nassschnitt! Einige Beispiele: Keine verschmutzte Fahrbahn dank der integrierten Staubabsaugung, keine Belastung der Kanalisation durch Schneidschlämme etc. Der Trockenschnitt beschränkt sich jedoch auf den Schwarzelag. Der Einsatz im Beton ist nur sehr bedingt möglich.

Die Dicorona 473 ist mit einem starken 2-Zylinder Deutz Dieselmotor ausgerüstet. Der Vorschub erfolgt hydrostatisch. Die Maschine ist äusserst wendig und lässt sich bequem über ein Lenkrad manövrieren. Dank der direkten Lenkung wird die Dicorona 473 auch ohne jeglichen Kraftaufwand in die Schneidposition gefahren und auf Kurs gehalten. Um den Frässtaub abzusaugen, ist sie mit einer geschlossenen Schutzhaube versehen, an welcher die integrierte Absaugvorrichtung angeschlossen ist. Der anfallende Staub wird über 2 Zyklonabscheider gefiltert und zur Hauptsache im ersten Zyklon in einem Behälter aufgenommen.

DICORONA	473
Diesel-Motor	Deutz, 2-Zyl. F2L2011, 22kW / 30PS
Werkzeugantrieb	1 Poly-V-Riemen (Keilrippenband)
Blattd. / Schnitttiefe	350 - 500mm / Schnitttiefe bis 170mm
Blattzustellung	elektro-hydraulischer Schnellaushub
Gewicht	ca. 560kg



WAKRA Elektro-Fugenschneider



BS6E2

Kompakter Elektro-Fugenschneider mit leicht demontierbarem 10PS Elektromotor. Die zwei Handschiebegriffe bleiben stets in gleichbleibender, ergonomischer Position. Blattaufnahme beidseitig bis max. 700mm! Blattabsenkung durch Kurbeltrieb. Optimale Blattkühlung durch Schneidwelle und Flansche. Eine Tiefenanzeige, Kranaufhängung und Stellbremse sind Standard.



BS6E2

Extrem kompakt in den Abmessungen und mit einer enormen Schnitttiefe. Die Schnitttiefe von 32cm ist dank einer etwas verlängerten und speziell verstärkten Grundplatte möglich. Als Antrieb des Diamantsägeblattes kommt ein moderner Poly-V-Riemen zum Einsatz, der noch mehr Drehmoment ans Sägeblatt überträgt. Die Sägeblattdrehzahl liegt bei 1400 u/min, ideal für 600mm bis 800mm Diamantsägeblätter!

WAKRA	BS6E2-700	BS6E2-800
Elektromotor	7.5kW, 10PS / 400V, 16A	7.5kW, 10PS / 400V, 16A
Blattd. / Schnitttiefe	700mm / 270mm	800mm / 325mm
Gewicht	109kg	113kg

BS15ATE bis Ø 1000mm

Die Maschine ist konventionell gebaut. Damit die Führungsholme jedoch stets in einer konstanten Position bleiben, werden diese durch ein Parallelogramm der Schnitttiefe entsprechend angepasst. Der automatische Schneidvorschub lässt sich über die Steuerelektronik sehr fein der Schneidleistung entsprechend anpassen. Die gute Regelmöglichkeit der Vorschubgeschwindigkeiten garantiert eine maximale Schneidleistung. Das Eintauchen des Sägeblatts erfolgt neu über einen regelbaren Elektrotrieb. Der Tiefenanzeiger lässt sich dem Blattdurchmesser entsprechend auf Null stellen und zeigt somit die aktuelle Schnitttiefe an. Die Maschine ist für Links- und Rechtsschnitt, bis zu einer Schnitttiefe von 410mm, ausgelegt. Wie bei allen WAKRA Elektro-Fugenschneidern wird auch hier das Kühlwasser für das Diamantsägeblatt über die Schneidwelle und Spannflansche geführt, wodurch die Kühlung in idealer Weise vom Blattkern her erfolgt.



WAKRA	BS15ATE
Elektromotor	15kW, 20PS @ 1500 rpm, 400V, 32A
Blattdurchmesser / Schnitttiefe	800mm bis 1000mm, (Bohrung 35mm) / Schnitttiefe bis 410mm
Arbeitsvorschub	elektronisch regulierbar, bis 4m/min
Gewicht ca.	274kg

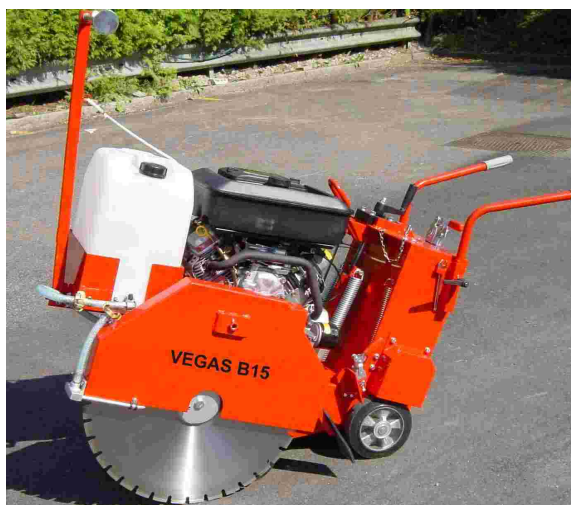


Fugenschneider WAKRA



WAKRA Vegas B5

Kompakter Fugenschneider mit Schiebe-Vorschub. Dank dem optimierten, höhenverstellbaren Schiebegriff erreicht man äusserst geradverlaufende Schnitte. Blattaufnahme links bis 450mm Blattabsenkung durch Kurbeltrieb. 25 Liter Wassertank, Tiefenanzeige, Kranaufhängung, Standbremse ist Standard.



WAKRA Vegas B15

Robuster, starker Fugenschneider mit Arbeitsvorschub, der über ein Schneckengetriebe die Hinterräder antreibt. Die Geschwindigkeit ist bis zu 3m/min regulierbar. Die Blattaufnahme ist links bis Durchmesser 600mm möglich. Die Blattzustellung erfolgt durch einen Kurbeltrieb mit Federunterstützung.

WAKRA	Vegas B5	Vegas B15
Benzinmotor	1 Zyl. 390ccm, 9.6kW, 13PS	Vanquard 2-Zyl. Benzinmotor, E-Start 13,2kW, 18PS
Blattdurchmesser	450mm einseitig, links, 165mm	600mm einseitig, links, 225mm
Wasserzuführung	Direkt oder mit Wassertank	Direkt oder mit 25 Liter Wassertank
Gewicht ca.	88kg	142kg



DELTA C40T

Der komplett neu konstruierte Fugenschneider des Types **DELTA** ist speziell auf die hohe Motorenleistung des aufgeladenen 3-Zylinder Deutz Dieselmotors, Typ BF3L2011 Turbo abgestimmt. Der direkte Sägeblattantrieb mittels eines modernen, gekapselten und weitgehend wartungsfreien Poly-V-Riemetriebes überträgt das hohe Drehmoment von 175 Nm direkt auf das Diamantsägeblatt. Die Maschine ist mit einer voll lenkbaren Hinterachse mit Zwillingbereifung versehen. Dank der direkten Lenkung über ein Lenkrad wird die Maschine ohne jeglichen Kraftaufwand in die Schneidposition gefahren. Ebenso leicht lässt sich das Abdriften beim Schneidvorgang mit der Lenkung auskorrigieren, wodurch perfekt gerade Schnitte möglich sind. Der CE-Norm entsprechend kann die Maschine mit dem hydrostatischen Vorschub ohne rotierendes Schneidwerkzeug gefahren werden. Die Werkzeugzustellung erfolgt elektrohydraulisch. Die Blattaufnahme ist links und rechts bis Durchmesser 800mm,

auf Anfrage bis 1000mm möglich. Um bei grossen Blattdurchmessern die Werkzeugkühlung optimal zu garantieren, wird das Kühlwasser durch die Schneidwelle und die Spannflansche über den Blattkern geführt. Für einen gleichmässigen Wasserdruck sorgt eine selbstsaugende Wasserpumpe.

WAKRA	DELTA C30	DELTA C40T
Diesel-Motor	Deutz 2 Zyl. F2L2011FL, 22kW / 30PS	Deutz Turbo 3 Zyl. BF3L2011FL, 44kW / 60PS
Lenkung	Mechanisch über Steuerrad mittels Spurstange voll lenkbare Hinterräder	
Blattdurchm. / Schnitttiefe	800mm (auf Anfrage bis 1000mm) / 315mm (auf Anfrage bis 415mm)	
Gewicht ca.	650kg	725kg